



LA NOSTRA STORIA

**Oltre 50 anni di
eccellenza, evoluzione
e affidabilità nella
manifattura
meccanica industriale.**



Costruzioni Meccaniche Persico:

**Da sempre
all'avanguardia
su tecnologia,
professionalità e
innovazione. Sempre
pronti ad evolvere per
soddisfare i nostri clienti.**

Tutto questo da 50 anni.

1963

Persico Ezechiele fonda l'**OFFICINA MECCANICA PERSICO EZECHIELE** in una piccola officina di San Giovanni Lupatoto. L'attività era legata alla riparazione e poi alla costruzione delle prime macchine per concereria: scarnatrici tradizionali, palissoni e presse in continuo.

1968

La dedizione al lavoro porta ai primi risultati, la piccola officina non è più sufficiente, è richiesto più spazio. Avviene così l'acquisto di un nuovo terreno, più grande e adeguato alla mole di lavoro.

1977

Produzione della prima scarnatrice in continuo.

1983

L'ingresso in società dei nuovi soci **Sig. Zerlotti Renzo e Sig. Nieri Alfredo** comporta il **cambio del nome in COSTRUZIONI MECCANICHE VERONESI**; la collaborazione con l'azienda spagnola Olivier Battle apre le porte per il commercio in tutto il mondo.

1985

Ispirandosi al nome della sua famosa scarnatrice, "PERSICO", l'azienda cambia denominazione e si trasforma in **COSTRUZIONI MECCANICHE PERSICO**.

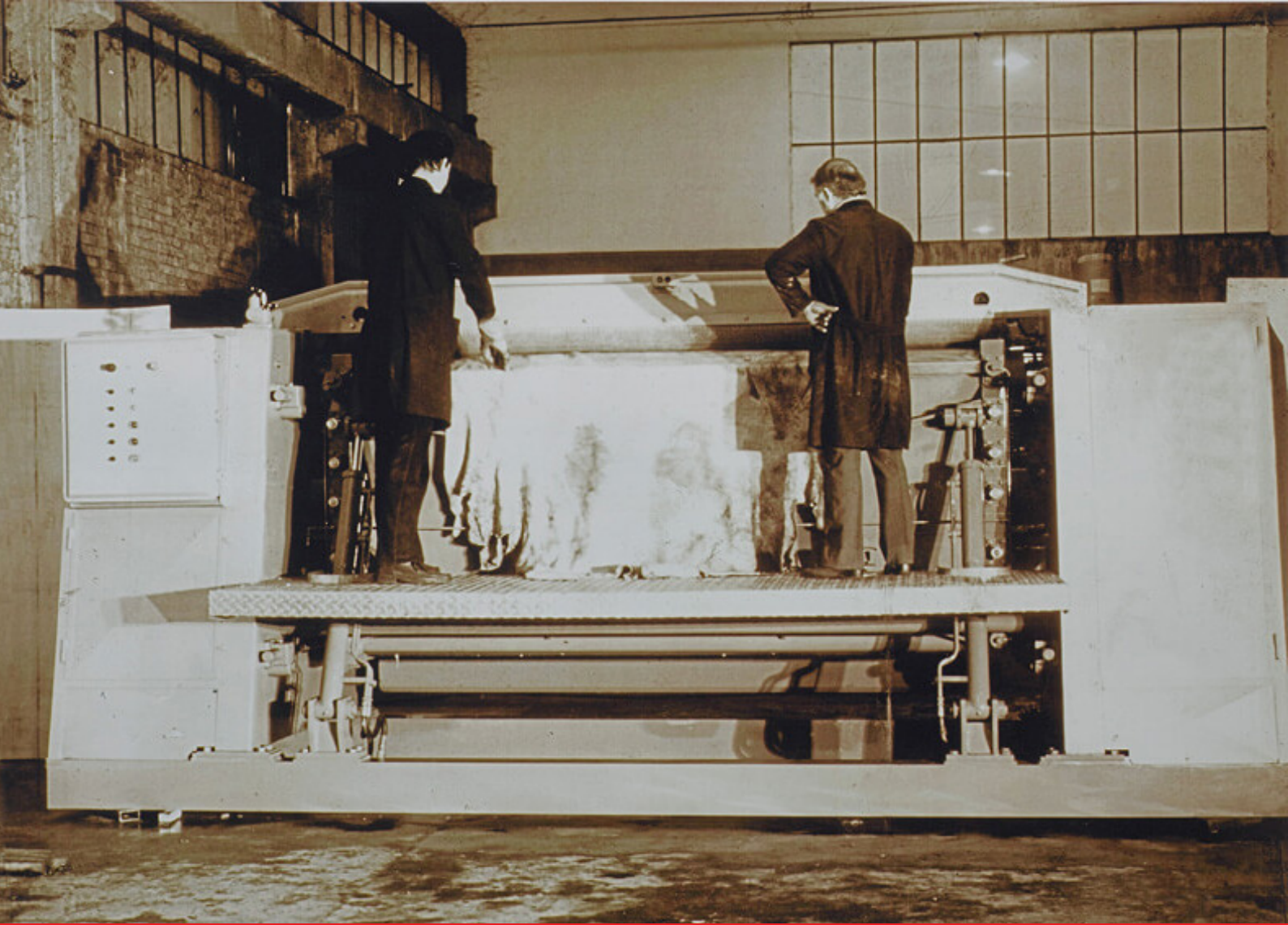
1990

Vista la grande domanda di macchinari, l'azienda inizia una collaborazione con Turner, società francese che si occuperà per qualche anno dell'installazione e della manutenzione dei macchinari all'estero per conto di **COSTRUZIONI MECCANICHE PERSICO**.

2000

L'azienda ha spiccato il volo, e da qualche anno ha consolidato il suo mercato, **gestendo in maniera autonoma la produzione e l'intera rete di vendita in tutto il mondo**. Il prodotto cardine sono le scarnatrici in continuo Persico, scelte dalle migliori conceriere del mondo per migliorare e aumentare la propria produzione.

- 2006** — Vengono attuati ingenti investimenti in campo tecnologico con l'acquisto di macchinari innovativi, che aiuteranno la modernizzazione e l'automatizzazione della produzione.
- 2009** — **Invenzione dello schienale pneumatico:** un'innovazione progettata da COSTRUZIONI MECCANICHE PERSICO, che permette alla scarnatrice di lavorare pelli con spessori differenti senza dover necessariamente apportare modifiche della regolazione della posizione. Questa è stata un'idea geniale che ha permesso un notevole risparmio di tempo, mantenendo sempre una scarnatura profonda e uniforme.
- 2013** — **Registrazione del brevetto sul “tampone di riscontro per macchine scarnatrici”.**
- 2015** — Implementazione della struttura e dei macchinari: acquistati due torni a controllo numerico e raddoppiata la capienza del magazzino. Operati interventi di rinnovamento allo stabilimento produttivo.
- 2020** — L'azienda consolida la sua proprietà. Avviene l'acquisizione della totalità delle quote societarie da parte della famiglia Nieri, che di fatto, già da anni amministrava e gestiva l'impresa, e che nel concreto, non comporta nessuna modifica nel modo di operare dell'impresa.
- 2021** — Presentazione alla “Simac Tanning Tech 2021” di importanti novità...



**Un investimento
costante in ricerca per
rendere efficiente il tuo
lavoro.**





ATTESTATO DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE

N. 0001416087

Il presente brevetto viene concesso per l'invenzione della domanda sotto specificata:

num. domanda	anno	C.C.I.A.A.	data pres. domanda	classifica
000036	2013	VERONA	11/02/2013	C14B

TITOLARE/I COSTRUZIONI MECCANICHE PERSICO S.R.L.
 SAN GIOVANNI LUPATOTO (VR)

MANDATARIO MODIANO MICAELA NADIA

INDIRIZZO DR. MODIANO & ASSOCIATI S.P.A.
 VIA MERA VIGLI, 16
 20123 MILANO

TITOLO TAMPONE DI RISCONTRO PER MACCHINE SCARNATRICI

INVENTORE/I NIERI ALFREDO
 MARASTONI ALBERTO

COPIA CONFORME ALL' ORIGINALE FIRMATA
DIGITALMENTE DAL DIRIGENTE DELL' UIBM.

Consegnato il



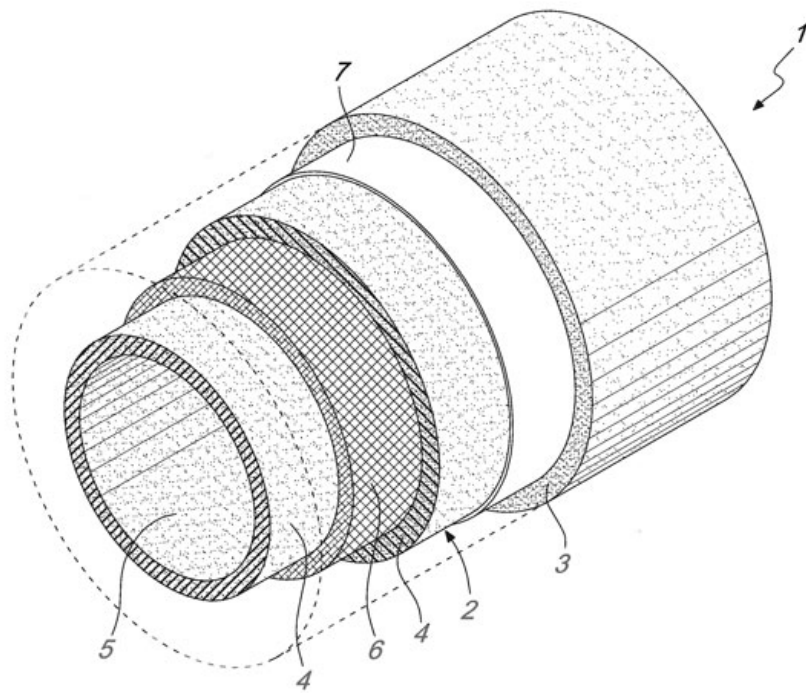
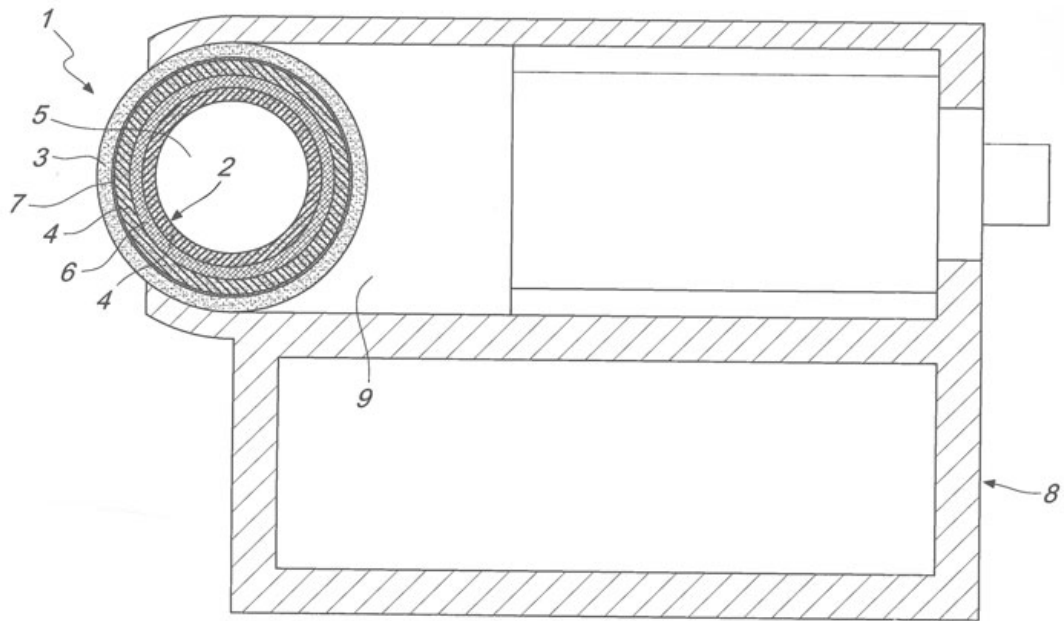
10 FEB 2017
L'UFFICIALE ROGANTE

Maria Rosa Venturi
Caricaria di Commercio
Verona

Roma, 18/05/2015



IL DIRIGENTE
Dr.ssa Loredana Guglielmetti



■ FROM COMPANIES

COSTRUZIONI MECCANICHE PERSICO

Per una scarnatura più profonda ed uniforme

For closer and more uniform fleshing

Da sempre una tecnologia all'avanguardia contraddistingue gli impianti prodotti dall'azienda Costruzioni Meccaniche Persico, che in occasione di Tanning Tech 2009 presenta un ulteriore passo verso una scarnatura più efficace e più semplice.

Il cuore della macchina scarnatrice è il sistema di contrasto che preme la pelle contro le lame: proprio in questo dispositivo si è concentrata la ricerca da parte dell'azienda, al fine di rendere la scarnatura più profonda ed uniforme. Il sistema reagisce alle differenze di spessore della pelle in maniera così veloce che le operazioni di rifilatura della pelle vengono ridotte notevolmente, lasciando i bordi puliti.

La semplicità di utilizzo del sistema consiste nel regolare il pneumatico di contrasto fino a sfiorare le lame senza la necessità di altri interventi in caso di pelli con spessori diversi, rendendo possibile la lavorazione di pelli assortite senza modifiche della regolazione di posizione.

Il dispositivo può anche essere applicato alle macchine di penultima generazione, dando la possibilità agli attuali utilizzatori di sperimentare una qualità superiore nella lavorazione. Questa innovazione, unita ad un impianto di scarnatu-

ra che in condizioni ottimali può raggiungere una produzione massima di circa 600 pelli/ora, rende queste scarnatrici uno strumento adatto alle aziende con produzione medio/alta, fornendo un vantaggio competitivo in un mercato dove qualità e costo (di scarnatura) sono fattori chiave di successo.

■ Translation

Cutting edge technology has always marked out the systems produced by Costruzioni Meccaniche Persico which, for Tanning Tech 2009, is presenting a new device for fleshing machine, a further step towards more efficient and simpler fleshing.

The core of the fleshing machine is the contrast system which presses the hide against the blades: and this is the device that the company's research concentrated on, with the aim of making the fleshing closer and more uniform. The system reacts to the different thicknesses of the hide so quickly that trimming operations of the hide are notably reduced, leaving the edges clean.

The system's easy use consists of the regulating of the contrast pneumatic switch to the point of just touching the blades without the need for other interventions when there are hides of different thicknesses; this makes the

processing of different hides possible, without modifying the regulatory position.

The device can also be applied to second-last generation machinery, enabling current users to experiment higher quality in the processing.

This innovation, together with a fleshing installation which in good condition can reach maximum production of about 600 hides an hour, makes these fleshing machines suitable for companies with a medium/high production, supplying a competitive advantage in a market where quality and cost (of fleshing) are key factors for success.

